

Αριθμός 99

**9^η Συνεδρίαση
Οικονομικής Επιτροπής Δήμου Πατρέων
της 14^{ης} Μαρτίου 2019**

Στην Πάτρα και στην **Αίθουσα της Οικονομικής Επιτροπής (κτίριο Λαδόπουλου)**, σήμερα, **την 14^η Μαρτίου 2019**, ημέρα **Πέμπτη** και ώρα **10:30**, μετά από γραπτή πρόσκληση του κ. Προέδρου της Οικονομικής Επιτροπής, με αριθμό **9/8-3-2019**, ήλθαν για τη λήψη αποφάσεως στα (5) θέματα της ημερησίας διατάξεως, τα παρακάτω Μέλη της Επιτροπής αυτής:

1] Διονύσης Πλέσσας – Πρόεδρος, **2]** Ιουλία Γιαννιτοπούλου – τακτικό μέλος, **3]** Ιωάννης Κανελλόπουλος – τακτικό μέλος, **4]** Παναγιώτης Μελάς – τακτικό μέλος, **5]** Παύλος Στάμος – τακτικό μέλος και **6]** Ιωάννης Τσιμούκης – τακτικό μέλος.

Οι κ.κ. Θεόδωρος Ξυλιάς, Ανδρέας Αθανασόπουλος, Χρήστος Κορδάς, Ανδρέας Φίλιας και Νικόλαος Οικονομόπουλος δεν ήλθαν στη συνεδρίαση αν και κλήθηκαν.

Αφού διαπιστώθηκε νόμιμη απαρτία, ο κ. Πρόεδρος κηρύσσει την έναρξη της συνεδρίασεως.

.....

Στο τέλος, ο κ. Πρόεδρος εισάγει το αριθ. (5) θέμα της ημερησίας διατάξεως, «Έγκριση όρων δημοπράτησης του έργου: «Επισκευή-κατασκευή δεξαμενής άρδευσης στην Τοπική Κοινότητα Ρωμανού του Δήμου Πατρέων», προϋπολογισμού 54.000,00 € (με Φ.Π.Α.)», θέτοντας υπόψη των μελών της Οικονομικής Επιτροπής το υπ' αριθ. 856/7-3-2019 διαβιβαστικό του Αναπληρωτή κ. Δημάρχου και διαβάζει την υπ' αριθ. Ε716/4-3-2019 εισήγηση του κ. Αντιδημάρχου Αρχιτεκτονικού Έργου, Καθαριότητας, Ανακύκλωσης, Μηχανολογικού Εξοπλισμού και Έργων Υποδομής (Δ/νση Έργων Υποδομής – Τμήμα Σχεδιασμού και Τεχνικής Υποστήριξης) η οποία έχει ως εξής: «Προς: – Τον κ. Πρόεδρο της Οικονομικής Επιτροπής - ΘΕΜΑ:'' Έγκριση όρων δημοπράτησης του έργου: «ΕΠΙΣΚΕΥΗ-ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΔΕΞΑΜΕΝΗΣ ΑΡΔΕΥΣΗΣ ΣΤΗΝ ΤΟΠΙΚΗ ΚΟΙΝΟΤΗΤΑ ΡΩΜΑΝΟΥ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ», προϋπολογισμού 54.000,00€ (με Φ.Π.Α)'' - Από το Τμήμα Οδοποιίας της Δ/νσης Έργων Υποδομής του Δήμου Πατρέων συντάχτηκε η με αριθ. 16/2017 μελέτη με τίτλο: «ΕΠΙΣΚΕΥΗ-ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΔΕΞΑΜΕΝΗΣ ΑΡΔΕΥΣΗΣ ΣΤΗΝ ΤΟΠΙΚΗ ΚΟΙΝΟΤΗΤΑ ΡΩΜΑΝΟΥ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ», προϋπολογισμού 43.548,39€ για εργασίες και 10.451,61€ για Φ.Π.Α., συνολικής δαπάνης 54.000,00€. - Το αντικείμενο της μελέτης αφορά στην: α) επισκευή των τοιχωμάτων και του δαπέδου της δεξαμενής και την στεγανοποίησή της, προκειμένου να χρησιμοποιείται από τους κατοίκους για τις ανάγκες άρδευσης των αγρών τους και β) εξασφάλιση της ασφαλούς χρήσης του χώρου που δημιουργείται από την οροφή της δεξαμενής και του υπολοίπου προαυλίου χώρου της εκκλησίας ως χώρος αναψυχής. Οι εργασίες κατασκευής θα εκτελεστούν σύμφωνα με τις διατάξεις περί εκτελέσεως Δημοσίων Έργων και τις οδηγίες της επίβλεψης. - Το σύνολο των εργασιών μαζί με την Αναθεώρηση και τον Φ.Π.Α. ανέρχεται στο ποσό των 54.000,00€ και θα χρηματοδοτηθεί από πιστώσεις ΣΑΤΑ, με υπάρχουσα πίστωση για το έτος 2019 το ποσό των 30.000,00€ με ΚΑΕ: 25-7336.00001. - Επίσης σας ενημερώνουμε ότι εγκρίθηκε η ψήφιση της πίστωσης σύμφωνα με την υπ' αριθ.Β/242 ΑΑΥ του Δήμου

σε βάρος του προϋπολογισμού του Δήμου, οικονομικού έτους 2019, προκειμένου να δημοπρατηθεί το έργο. - Ο διαγωνισμός θα γίνει με ανοικτή Ηλεκτρονική δημοπρασία σύμφωνα με τις διατάξεις: α) του Ν.4412/2016 και β) τους όρους της διακήρυξης της μελέτης. - Η οικονομική προσφορά των διαγωνιζομένων, θα υποβληθεί ηλεκτρονικά μέσω ΕΣΗΔΗΣ με το σύστημα με επί μέρους ποσοστά έκπτωσης - άρθρο 95§2α του Ν. 4412/2016. - Κατόπιν των ανωτέρω παρακαλούμε όπως σύμφωνα με το άρθρο 103 παρ. 2γ και 2δ του Ν. 3463/06 του κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων, προβείτε: - Στην έγκριση των όρων της διακήρυξης της δημοπρασίας του έργου: «ΕΠΙΣΚΕΥΗ-ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΔΕΞΑΜΕΝΗΣ ΑΡΔΕΥΣΗΣ ΣΤΗΝ ΤΟΠΙΚΗ ΚΟΙΝΟΤΗΤΑ ΡΩΜΑΝΟΥ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ», προϋπολογισμού 54.000,00€ (με Φ.Π.Α.).'' - Συνημμένα: Η διακήρυξη της υπ' αριθ. 16/2017 μελέτης. - Ο Αντιδήμαρχος Αρχιτεκτονικού Έργου, Καθαριότητας, Ανακύκλωσης, Μηχανολογικού Εξοπλισμού και Έργων Υποδομής, κ. Χρήστος Κορδάς».-

Η Οικονομική Επιτροπή, αφού άκουσε τον κ. Πρόεδρο, είδε την εισήγηση του αρμόδιου εισηγητή Αντιδημάρχου και το σχετικό τεύχος της διακήρυξης της δημοπρασίας του έργου: «Επισκευή-κατασκευή δεξαμενής άρδευσης στην Τοπική Κοινότητα Ρωμανού του Δήμου Πατρέων»,

ΟΜΟΦΩΝΑ ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ:

Σύμφωνα με το άρθρο 103 παρ. 2γ και 2δ του Ν. 3463/06 και το Ν.3852/2010, **καταρτίζει** και **συντάσσει** του όρους της διακήρυξης της δημοπρασίας του έργου: «**ΕΠΙΣΚΕΥΗ-ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΔΕΞΑΜΕΝΗΣ ΑΡΔΕΥΣΗΣ ΣΤΗΝ ΤΟΠΙΚΗ ΚΟΙΝΟΤΗΤΑ ΡΩΜΑΝΟΥ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ**», προϋπολογισμού 43.548,39€ για εργασίες και 10.451,61€ για Φ.Π.Α., συνολικής δαπάνης **54.000,00€** και **υπογράφει** το σχετικό τεύχος της διακήρυξης.

Ο διαγωνισμός θα γίνει με ανοικτή Ηλεκτρονική δημοπρασία σύμφωνα με τις διατάξεις: α) του Ν.4412/2016 και β) τους όρους της διακήρυξης της μελέτης και η οικονομική προσφορά των διαγωνιζομένων, θα υποβληθεί ηλεκτρονικά μέσω ΕΣΗΔΗΣ με το σύστημα με επί μέρους ποσοστά έκπτωσης - άρθρο 95§2α του Ν. 4412/2016.

Διευκρινίζεται ότι:

Το αντικείμενο της μελέτης αφορά στην: α) Επισκευή των τοιχωμάτων και του δαπέδου της δεξαμενής και την στεγανοποίησή της, προκειμένου να χρησιμοποιείται από τους κατοίκους για τις ανάγκες άρδευσης των αγρών τους και β) Εξασφάλιση της ασφαλούς χρήσης του χώρου που δημιουργείται από την οροφή της δεξαμενής και του υπολοίπου προαυλίου χώρου της εκκλησίας ως χώρος αναψυχής. Οι εργασίες κατασκευής θα εκτελεστούν σύμφωνα με τις διατάξεις περί εκτελέσεως Δημοσίων Έργων και τις οδηγίες της επίβλεψης.

Το σύνολο των εργασιών μαζί με την Αναθεώρηση και τον Φ.Π.Α. ανέρχεται στο ποσό των **54.000,00€** και θα χρηματοδοτηθεί από πιστώσεις ΣΑΤΑ, με υπάρχουσα πίστωση για το έτος 2019 το ποσό των 30.000,00€ με ΚΑΕ: 25-7336.00001.

Η ψήφιση της πίστωσης εγκρίθηκε με την υπ' αριθ.**B/242 ΑΑΥ** του Δήμου σε βάρος του προϋπολογισμού του Δήμου, οικονομικού έτους 2019, προκειμένου να δημοπρατηθεί το έργο.

Ο Πρόεδρος

ΔΙΟΝΥΣΗΣ ΠΛΕΣΣΑΣ

Τα Παρόντα Μέλη

**ΙΟΥΛΙΑ ΓΙΑΝΝΙΤΣΟΠΟΥΛΟΥ
ΙΩΑΝΝΗΣ ΚΑΝΕΛΛΟΠΟΥΛΟΣ
ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΜΕΛΑΣ
ΠΑΥΛΟΣ ΣΤΑΜΟΣ
ΙΩΑΝΝΗΣ ΤΣΙΜΠΟΥΚΗΣ**