



**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΓΙΑ ΤΗ ΣΥΝΑΨΗ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ
ΜΕ ΑΝΟΙΧΤΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ (ΑΡΘΡΟ 27 ΤΟΥ Ν. 4412/2016)
ΜΕΣΩ ΤΟΥ ΕΘΝΙΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ
ΜΕ ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΝΑΘΕΣΗΣ ΤΗΝ ΠΛΕΟΝ ΣΥΜΦΕΡΟΥΣΑ ΑΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΑΠΟΨΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ
ΒΑΣΕΙ ΒΕΛΤΙΣΤΗΣ ΣΧΕΣΗΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ - ΤΙΜΗΣ
(ΠΡΟΕΚΤΙΜΩΜΕΝΗ ΑΜΟΙΒΗ ΚΑΤΩ ΤΟΥ ΟΡΙΟΥ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ ΤΗΣ ΟΔΗΓΙΑΣ 2014/24/ΕΕ)**

Ο Δήμαρχος Πατρέων, προκηρύσσει την ανάθεση της μελέτης με τίτλο: «**ΜΕΛΕΤΗ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΚΑΤΟΛΙΣΘΗΣΕΩΝ 2019 ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ**», με εκτιμώμενη αξία σύμβασης 161.201,56 € (πλέον Φ.Π.Α.).

Η συνολική μελέτη περιλαμβάνει τις ακόλουθες κατηγορίες μελετών:

- α) **ΤΟΠΟΓΡΑΦΙΚΗ ΜΕΛΕΤΗ** (κατ. πτυχίου **16**), προεκτιμώμενη αμοιβή 8.692,07 €.
 - β) **ΓΕΩΛΟΓΙΚΗ ΜΕΛΕΤΗ** (κατ. πτυχίου **20**), προεκτιμώμενη αμοιβή 11.702,48 €.
 - γ) **ΓΕΩΤΕΧΝΙΚΗ ΕΡΕΥΝΑ-ΜΕΛΕΤΗ** (κατ. πτυχίου **21**), προεκτιμώμενη αμοιβή 116.663,58 €.
 - δ) **ΜΕΛΕΤΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ** (κατ. πτυχίου **8**), προεκτιμώμενη αμοιβή 3.117,14 €.
- και 21.026,29 € για απρόβλεπτες δαπάνες.

Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης από τις 08/07/2020 στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο "ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί" της πύλης www.promitheus.gov.gr, καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής www.e-patras.gr. Εφόσον έχουν ζητηθεί εγκαίρως, ήτοι έως την 13/07/2020, η αναθέτουσα αρχή παρέχει σε όλους τους προσφέροντες που συμμετέχουν στη διαδικασία σύναψης σύμβασης συμπληρωματικές πληροφορίες σχετικά με τα έγγραφα της σύμβασης, το αργότερο έως την 17/07/2020.

Ως ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών στην Αναθέτουσα Αρχή ορίζεται η 24/07/2020 και ώρα 15 :00 . Οι προσφορές και τα περιλαμβανόμενα σε αυτές στοιχεία, καθώς και τα αποδεικτικά έγγραφα συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα ή συνοδεύονται από επίσημη μετάφρασή τους στην ελληνική γλώσσα.

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν:

- 1) Φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στην εκπόνηση μελετών στις κατηγορίες **16, 20, 21, 8** και που είναι εγκατεστημένα:
 - α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
 - β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
 - γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
 - δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.
- 2) Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.
- 3) Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των σημείων γ) και δ) της παρ. 1 του άρθρου 77 του ν. 4412/2016. Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Η ένωση των φυσικών ή νομικών προσώπων μπορεί να αφορά στην ίδια ή σε διαφορετικές κατηγορίες μελετών.

Οι προσφέροντες απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι στο σχετικό επαγγελματικό μητρώο που τηρείται στο κράτος εγκατάστασής τους. Κάθε προσφέρων, πρέπει να διαθέτει, επί ποινή αποκλεισμού, την αναγκαία οικονομική - χρηματοοικονομική και τεχνική - επαγγελματική ικανότητα για την εκτέλεση της σύμβασης, ως ακολούθως:

Οικονομική και χρηματοοικονομική ικανότητα (άρθρο 19.2 της Διακήρυξης)

Ελάχιστο «γενικό» ετήσιο κύκλο εργασιών, για τις τρείς (3) τελευταίες οικονομικές χρήσεις, τουλάχιστον ίσο με 100.000 € και να μην προκύπτει αρνητικό αποτέλεσμα (ζημιάς) περισσότερες από μια (1) φορά στις τρείς (3) τελευταίες οικονομικές χρήσεις.

Τεχνική και επαγγελματική ικανότητα (άρθρο 19.3 της Διακήρυξης)

- α. Για την κατηγορία μελέτης 16, τουλάχιστον ένα (1) μελετητή τετραετούς εμπειρίας,
Για την κατηγορία μελέτης 20, τουλάχιστον ένα (1) μελετητή τετραετούς εμπειρίας,
Για την κατηγορία μελέτης 21, τουλάχιστον ένα (1) μελετητή οκταετούς εμπειρίας,
Για την κατηγορία μελέτης 8, τουλάχιστον ένα (1) μελετητή τετραετούς εμπειρίας.
- β. Δειγματοληπτικό γεωτρύπανο για τις ερευνητικές γεωτρήσεις και τις επιτόπου δοκιμές, με το απαραίτητο τεχνικό προσωπικό.
- γ. Διαπιστευμένο εργαστήριο γεωτεχνικής μηχανικής (άρθρο 56 του ν. 4412/2016) που να εκτελεί κατ' ελάχιστο τις δοκιμές που περιλαμβάνονται στον Φάκελο Δημόσιας Σύμβασης.
- δ. Να έχει εκπονήσει κατά την τελευταία τριετία, ως ανάδοχος μελετητής στα πλαίσια σύμβασης εκπόνησης μελέτης, τουλάχιστον μια (1) μελέτη παρόμοιας φύσης που να περιλαμβάνει κατ' ελάχιστο: γεωτεχνική έρευνα, έκθεση αξιολόγησης γεωτεχνικών ερευνών και οριστική γεωτεχνική μελέτη αποκατάστασης-σταθεροποίησης κατολίσθησης σε οδικό έργο και με προεκτιμώμενη αμοιβή στην κατηγορία μελέτης 21 τουλάχιστον ίση με το 80% της προεκτιμώμενης αμοιβής της κατηγορία μελέτης 21 της παρούσας διακήρυξης.

Η συνολική προθεσμία για την περαίωση του αντικείμενου της σύμβασης ορίζεται σε **δέκα (10) μήνες** από την υπογραφή του συμφωνητικού. Ο καθарός χρόνος ολοκλήρωσης του μελετητικού αντικείμενου ορίζεται σε **επτά (7) μήνες**.

Για την συμμετοχή στη διαδικασία απαιτείται η κατάθεση εγγύησης συμμετοχής, ποσού **3.224,00 €**. Οι προσφορές θα ισχύουν για **δέκα (10) μήνες** από την ημέρα λήξης της προθεσμίας υποβολής προσφορών.

Η μελέτη έχει ενταχθεί στο Τεχνικό Πρόγραμμα και Προϋπολογισμό του έτους 2020 του Δήμου Πατρέων στον Κ.Α. 30-7413.00008 και η σύμβαση θα χρηματοδοτηθεί από πιστώσεις ΣΑΤΑ.

Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι η **«πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά» βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας-τιμής**. Για να προσδιοριστεί η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, θα αξιολογηθούν οι Τεχνικές και Οικονομικές προσφορές των προσφερόντων με βάση τα παρακάτω κριτήρια:

Κριτήριο 1^ο (βαρύτητα 40%): Βαθμός κατανόησης του αντικείμενου και των στόχων της προς εκπόνηση μελέτης.

Κριτήριο 2^ο (βαρύτητα 30%): Πληρότητα και αξιοπιστία της μεθοδολογίας εκπόνησης της μελέτης, βάσει των στοιχείων των περιπτώσεων β' και γ' της παραγράφου 2 του άρθρου 94 του ν. 4412/2016.

Κριτήριο 3^ο (βαρύτητα 30%): Οργάνωση του οικονομικού φορέα, βάσει των στοιχείων των περιπτώσεων δ' και ε' της παρ. 2 του άρθρου 94 του ν. 4412/2016.

Ο συντελεστής βαρύτητας της βαθμολογίας της Τεχνικής Προσφοράς ορίζεται σε ποσοστό 80% και ο συντελεστής βαρύτητας της βαθμολογίας της Οικονομικής Προσφοράς ορίζεται σε ποσοστό 20%.

Η απόφαση κατακύρωση της σύμβασης λαμβάνεται από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Πατρέων. Τα αποτελέσματα του ελέγχου των δικαιολογητικών επικυρώνονται με την απόφαση κατακύρωσης.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ



ΚΩΣΤΑΣ ΠΕΛΕΤΙΔΗΣ

