



Δήμος Πατρέων
Αρ.Πρ. : 104147
Ημ.Πρ. : 18/09/2026

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΤΡΕΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΡΓΩΝ ΥΠΟΔΟΜΗΣ
Ταχ. Δ/ση : Μαιζώνος 19, Πάτρα
Ταχ. Κωδ. : 26223
Πληρ. : Κων. Κολλυρόπουλος
Τηλέφωνο: 2613 602.170
E-mail: k.kollyro@patras.gr

Πάτρα, 18 / 09 / 2026
Αριθ. Πρωτ.: 104147

ΠΡΟΣ:

Α) ΤΕΧΝΙΚΟ ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΕΛΛΑΔΟΣ
ΤΜΗΜΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ
E-mail: patra@tee.gr

Β) Σύλλογο Πτυχιούχων Εργοληπτών
Δημοσίων Έργων Πατρών
E-mail: info@spep.gr

[Με την παράκληση να ενημερώσουν με
κάθε πρόσφορο μέσο τους Ενδιαφερόμενους
Οικονομικούς Φορείς]

ΘΕΜΑ : Πρόσκληση Οικονομικών Φορέων σε Διαδικασία Διαπραγμάτευσης χωρίς προηγούμενη δημοσίευση για την επιλογή Αναδόχου κατασκευής του έργου: «**ΑΝΤΙΣΤΗΡΙΞΗ ΟΔΟΥ ΟΜΗΡΟΥ ΣΤΗΝ ΑΡΟΗ ΠΑΤΡΩΝ**» (ΥΠΟΕΡΓΟ 1), στα πλαίσια της Πράξης «**ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΖΗΜΙΩΝ ΣΕ ΔΙΚΤΥΑ ΚΑΙ ΥΠΟΔΟΜΕΣ ΜΕΤΑ ΑΠΟ ΦΥΣΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΤΡΟΦΕΣ (ΠΥΡΚΑΓΙΕΣ 2025) ΣΤΟΝ ΔΗΜΟ ΠΑΤΡΕΩΝ**» >>προεκτιμώμενης δαπάνης 954.000€ (με ΦΠΑ)

Σχετ: (1) Η υπ' αριθ. πρωτ. Α3800/14.08.2025 Απόφαση του Γενικού Γραμματέα Πολιτικής Προστασίας (ΑΔΑ: ΨΔΡΒ46ΝΠΙΘ-4ΒΖ), ως αυτή έχει τροποποιηθεί και ισχύει έως και 14/10/2026 (σχετ. οι με αριθ. Α4846/12.11.2025 & Α1244/03.04.2026 Αποφάσεις του Γενικού Γραμματέα Πολιτικής Προστασίας) περί κήρυξης σε κατάσταση Έκτακτης Ανάγκης Πολιτικής Προστασίας: i. των Δημοτικών Κοινοτήτων Βραχνείκων, Θεριανού, Καμινίων, Τσουκαλείκων της Δημοτικής Ενότητας Βραχνείκων, ii. της Δημοτικής Κοινότητας Σαραβαλίου της Δημοτικής Ενότητας Μεσσήνιδος, iii. των Δημοτικών Κοινοτήτων Ρίου, Αγίου Βασιλείου και Πλατανίου της Δημοτικής Ενότητας Ρίου και iv. και της Δημοτικής Ενότητας Πατρέων του Δήμου Πατρέων, της Περιφερειακής Ενότητας Αχαΐας, της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας για την αντιμετώπιση των εκτάκτων αναγκών για την διαχείριση των συνεπειών που προέκυψαν από δασική πυρκαγιά που εκδηλώθηκε στις 12 Αυγούστου 2025 στις ανωτέρω περιοχές

(2) Η υπ' αρ. 647/2026 (ΑΔΑ: ΡΔ4ΙΩΞΙ-Κ3Ι) Απόφαση της Δημοτικής Επιτροπής του Δήμου Πατρέων για την ανάθεση της κατασκευής του έργου: «**ΑΝΤΙΣΤΗΡΙΞΗ ΟΔΟΥ ΟΜΗΡΟΥ ΣΤΗΝ ΑΡΟΗ ΠΑΤΡΩΝ**» με προεκτιμώμενη δαπάνη 954.000€ (με ΦΠΑ)

Κατόπιν της ανωτέρω (1) σχετικής Απόφασης περί Κήρυξης σε Κατάσταση Εκτάκτου Ανάγκης περιοχών του Δήμου Πατρέων (όπως αυτή η Απόφαση έχει συμπληρωθεί με μεταγενέστερες και ισχύει σήμερα – αναφορικά με παράταση του χρόνου ισχύος της κατάστασης Έκτακτης Ανάγκης Πολιτικής Προστασίας), μετά τη δασική πυρκαγιά που εκδηλώθηκε στις 12 Αυγούστου 2025 και της ανωτέρω (2) σχετικής Απόφασης της Δημοτικής Επιτροπής του Δήμου Πατρέων με θέμα: <<Διαδικασία διαπραγμάτευσης για την ανάθεση του έργου «**ΑΝΤΙΣΤΗΡΙΞΗ ΟΔΟΥ ΟΜΗΡΟΥ ΣΤΗΝ ΑΡΟΗ ΠΑΤΡΩΝ**» (ΥΠΟΕΡΓΟ 1), στα πλαίσια της Πράξης «**ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΖΗΜΙΩΝ ΣΕ ΔΙΚΤΥΑ ΚΑΙ ΥΠΟΔΟΜΕΣ ΜΕΤΑ ΑΠΟ ΦΥΣΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΤΡΟΦΕΣ (ΠΥΡΚΑΓΙΕΣ 2025) ΣΤΟΝ ΔΗΜΟ ΠΑΤΡΕΩΝ**»>>, στην οποία αποφασίζεται:

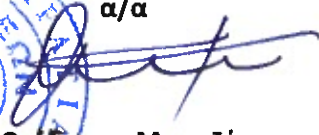
α) Η Προσφυγή στη διαδικασία της διαπραγμάτευσης χωρίς προηγούμενη δημοσίευση, σύμφωνα με την παρ. 2γ του άρθρου 32 και του 32Α του Ν.4412/2016, για την ανάθεση της σύμβασης, β) Η Έγκριση της υπ' αριθ. 5/2026 Μελέτης -Τεχνικού Φακέλου του έργου, γ) Ο Καθορισμός των όρων και των τευχών της

πρόσκλησης για διαπραγμάτευση χωρίς προηγούμενη δημοσίευση σε περιορισμένο αριθμό οικονομικών φορέων για την επιλογή του αναδόχου της σύμβασης, δ) Ο Καθορισμός των προσκαλούμενων οικονομικών φορέων, ε) Ο Ορισμός επιτροπής διαπραγμάτευσης και αξιολόγησης προσφορών >>,

σας διαβιβάζουμε συνημμένη την σχετική πρόσκληση, μετά των τευχών μελέτης, προκειμένου **να ενημερώσετε με κάθε πρόσφορο μέσο τους Οικονομικούς Φορείς** που ενδιαφέρονται να δώσουν προσφορά για το έργο του θέματος (διαδικασία διαπραγμάτευσης χωρίς προηγούμενη δημοσίευση, λόγω κατεπείγουσας ανάγκης, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 32 παρ. 2γ του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει).

Το έντυπο οικονομικής προσφοράς που θα χρησιμοποιηθεί για την υποβολή προσφοράς επισυνάπτεται στα συνημμένα τεύχη της μελέτης του έργου.

Ως ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η Παρασκευή **25/9/2026** και ώρα **14:00**, στο Πρωτόκολλο του Δήμου (Μαιζώνος 19, 26223, Πάτρα).

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ ΕΡΓΩΝ ΥΠΟΔΟΜΗΣ
α/α

Θεόδωρος Μπαρζός
Πολιτικός Μηχανικός ΠΕ



Συνημμένα:

- 1) Η με αριθ. 647/2026 Απόφαση της Δημοτικής Επιτροπής
- 2) Η Πρόσκληση προς Οικονομικούς Φορείς
- 3) Πλήρες Τεύχος της υπ' αριθ. 5/2026 επικαιροποιημένης Μελέτης του Έργου

Ε.Δ.

Αυτοτελές Τμήμα Τύπου, Δημοσίων Σχέσεων & Εικόνας Πόλης Δήμου Πατρέων

E-mail: e- mail : dimospatras@gmail.com