



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΤΡΕΩΝ
ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Αριθμός Απόφασης 705

37^η Συνεδρίαση - έκτακτη
Δημοτικής Επιτροπής Δήμου Πατρέων
της 09^{ης} Αυγούστου 2024

Στην Πάτρα, σήμερα, την 09^η Αυγούστου 2024, ημέρα Παρασκευή και ώρα 10:00, μετά από γραπτή επείγουσα πρόσκληση του κ. Προέδρου της Δημοτικής Επιτροπής, με αριθμό 37/08-08-2024, πραγματοποιήθηκε, μέσω τηλεδιάσκεψης, έκτακτη συνεδρίαση της Δημοτικής Επιτροπής, σύμφωνα με το άρθρο 75 παρ. 7 του Ν.3852/2010 (άρθρο 55 παρ. 3 του Ν.5083/2024) και την 303/02-04-2024 Εγκύκλιο του ΥΠ.ΕΣ., στην οποία συμμετείχαν για τη λήψη αποφάσεως στα (3) θέματα της ημερησίας διατάξεως, τα παρακάτω μέλη της Επιτροπής αυτής:

1] Μελάς Παναγιώτης – Πλειοψηφών στη Δημοτική Επιτροπή Δημοτικός Σύμβουλος, 2] Πετρόπουλος Παναγιώτης – τακτικό μέλος, 3] Πλέσσας Διονύσης – τακτικό μέλος, 4] Σίμου Αικατερίνη - τακτικό μέλος, 5] Αϊβαλής Βασίλειος - τακτικό μέλος και 6] Αγγελής Απόστολος – αναπληρωματικό μέλος.

Ο κ. Αναστασίου Μιχάλης – Πρόεδρος της Δημοτικής Επιτροπής, δε μετείχε στην τηλεδιάσκεψη, απουσιάζων δικαιολογημένα.

Οι κ.κ. Σβόλης Κωνσταντίνος – Αντιπρόεδρος, Τογιοπούλου Αναστασία – τακτικό μέλος και Ψωμάς Πέτρος – τακτικό μέλος, δε μετείχαν στην τηλεδιάσκεψη, αν και κλήθηκαν.

Αφού διαπιστώθηκε νόμιμη απαρτία, ο κ. Προεδρεύων κηρύσσει την έναρξη της συνεδριάσεως.

.....
(Διευκρινίζεται η συνεδρίαση κηρύχθηκε κατεπείγουσα από τα μέλη της Δημοτικής Επιτροπής)

Στο τέλος, ο κ. Προεδρεύων, εισάγει το αριθ. (3) θέμα της ημερησίας διατάξεως, «Εξειδίκευση πίστωσης ποσού 27.404,00€, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ σε βάρος του Κ.Α. 15-6471.11000, για την υπηρεσία με τίτλο: «Δημιουργία καλλιτεχνικών εκδηλώσεων στο πλαίσιο του Διεθνούς Φεστιβάλ Πάτρας 2024», (σχετικό το αριθ. 11288/08-08-2024 διαβιβαστικό του κ. Δημάρχου και η αριθ. 11274/08-08-2024 εισήγηση του Αντιδημάρχου Προγραμματισμού και Πολιτισμού – Δ/ση Διοίκησης Διασύνδεσης Πολιτισμικής και Οικονομικής Διαχείρισης - Τμήμα Παραγωγής Εκδηλώσεων), η οποία έχει ως εξής: «Προς: - Τον κ. Πρόεδρο της Δημοτικής Επιτροπής - Έχοντας υπόψη: -*Τις διατάξεις του άρθρου 8 “Συγκρότηση και εκλογή Δημοτικής Επιτροπής Αντικατάσταση άρθρου 74 Ν. 3852/2010”, του άρθρου 9 “Αρμοδιότητες δημοτικής επιτροπής Προσθήκη άρθρου 74 Α στον Ν. 3852/2010” και του άρθρου 26 του Ν. 5056/2023 - ΦΕΚ 163/Α’/06-10-2023 (αντικατάσταση και προσθήκη άρθρου 74 του Ν.3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης»), -*το Π.Δ.80/2016 (ΦΕΚ 145/Α’ /05.08.2016) “Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες” όπως ισχύει, -*την περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010, όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/18, σε συνδυασμό με το άρθρο 210 παρ.2 και το άρθρο 283 του Ν.4555/18, - Παρακαλούμε όπως εξειδικεύσετε πίστωση ποσού 27.404,00€ (συμπερ. ΦΠΑ 24%) στον Κ.Α. 15-6471.11000 (Εξοδα πολιτιστικών δραστηριοτήτων-Διεθνές Φεστιβάλ Πάτρας), του προϋπολογισμού του Δήμου Πατρέων για την «Δημιουργία καλλιτεχνικών εκδηλώσεων στο πλαίσιο του Διεθνούς Φεστιβάλ Πάτρας 2024» της Δ/σης Διοίκησης Διασύνδεσης Πολιτισμικής και Οικονομικής Διαχείρισης του Δήμου Πατρέων», συνολικού προϋπολογισμού 27.404,00€ € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ». - Η

ανάθεση της υπηρεσίας θα πραγματοποιηθεί με την διαδικασία του άρθρου 32 παρ.2 περ.αα. του Ν. 4412/2016, [.....] εάν τα έργα, τα αγαθά ή οι υπηρεσίες μπορούν να παρασχεθούν μόνο από έναν συγκεκριμένο οικονομικό φορέα για οποιονδήποτε από τους κατωτέρω λόγους [.....] στόχος της σύμβασης είναι η δημιουργία ή απόκτηση μοναδικού έργου τέχνης ή καλλιτεχνικής εκδήλωσης και, σύμφωνα με το πρόγραμμα που έχει εγκριθεί με το από 8./8/2024 πρακτικό της 5^{ης} συνεδρίασης της Πολιτιστικής Επιτροπής του Δήμου Πατρέων: - 1. ΤΕΤΑΡΤΗ 21 ΑΥΓΟΥΣΤΟΥ - ΠΕΜΠΤΗ 22 ΑΥΓΟΥΣΤΟΥ - ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ 23 ΑΥΓΟΥΣΤΟΥ - 3^ο ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΕΥΡΩΠΑΪΚΟΥ ΛΑΪΚΟΥ ΧΟΡΟΥ 2024 - ΑΝΤΑΜΩΜΑ ΧΟΡΕΥΤΙΚΩΝ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΩΝ 21 – 23 ΑΥΓΟΥΣΤΟΥ 2024 - Το «1^ο διεθνές φεστιβάλ χορού» έγινε το 2006 με συμμετοχή 7 χορευτικών συγκροτημάτων από το εξωτερικό και 8 συγκροτημάτων από την ευρύτερη περιοχή. Πραγματοποιήθηκε σε τέσσερα σημεία της πόλης μας ταυτόχρονα για τέσσερες μέρες προκαλώντας ενθουσιασμό στους ανθρώπους των συνοικιών που κάθε βράδυ πάνω από χίλια άτομα σε κάθε σημείο παρακολουθούσαν τις παραστάσεις. - Δυστυχώς η έναρξη του 2^{ου} φεστιβάλ συνέπεσε με τις φονικές πυρκαγιές στην Ηλία και ματαιώθηκε την τελευταία στιγμή μιας και ταφή των δεκάδων νεκρών ήταν την ίδια μέρα με την έναρξη. - Προτείνουμε την διοργάνωση του 3^{ου} ή την συνέχεια του 2^{ου} Διεθνούς Φεστιβάλ χορού σε συνεργασία με όμορους Δήμους και φορείς για την μείωση του κόστους όπως και συνεργασία με την περιφέρεια Δυτικής Ελλάδος. Αξιοποίηση του θεσμού των αδελφοποιημένων πόλεων και ευκαιρία επαφών γενικότερων για την πόλη μας με στόχο την πολιτιστική & εμπορική συνεργασία. - Στόχοι του φεστιβάλ είναι: - 1. η επαφή διαφορετικών ανθρώπων και πολιτισμών μεταξύ τους για την προώθηση της αλληλεγγύης, του σεβασμού και της αποδοχής της διαφορετικότητας στην κουλτούρα του κάθε λαού μακριά και έξω από την άκρατη εμπορευματοποίηση των πολιτιστικών δημιουργιών τους. - 2. Η καλλιέργεια αντιρατσιστικών απόψεων ενάντια στην καταπίεση λαών, εθνών, πολιτισμών και ανθρώπων. - 3. Η προστασία της φύσης από την ασύδοτη εκμετάλλευσή της με μοναδικό στόχο το κέρδος. - 4. Η αποστολή φιλειρηνικού μηνύματος προς κάθε κατεύθυνση ποτέ ποια πόλεμος, όχι στην καταπίεση ανθρώπου από άνθρωπο. - Φέτος δίνεται η ευκαιρία σε συνεργασία με τον Δήμο Αग्रινίου που διοργανώνει ένα αντίστοιχο Φεστιβάλ να φέρουμε στην πόλη μας χορευτικά συγκροτήματα από όλο τον κόσμο μοιράζοντας το κόστος και την επιβάρυνση. - Βέβαια θα πάρουν μέρος και όσα συγκροτήματα θέλουν από την Πάτρα και την ευρύτερη περιοχή. - Το κόστος ανέρχεται στο ποσό των 10.100€, πλέον ΦΠΑ 24% (2.424,00€) ήτοι 12.524,00€ - Στο ποσό συμπεριλαμβάνονται τα ακόλουθα: - 1. αμοιβές ορχηστρών παραδοσιακών οργάνων – 2. ασφαλιστικές εισφορές των συντελεστών – 3. μεταφορά ορχηστρών – 4. διαμονή και διατροφή των ορχηστρών – 5. ηχητική και φωτιστική κάλυψη για το τριήμερο των εκδηλώσεων - ΣΑΒΒΑΤΟ 31 ΑΥΓΟΥΣΤΟΥ - Ο ΔΗΜΟΣ ΠΑΤΡΕΩΝ ΚΑΙ Η ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΙΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΣΥΜΜΕΤΕΧΟΥΝ ΣΤΗΝ ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ GNC 3 ON 3 – ΑΦΙΕΡΩΜΕΝΟ ΣΤΟΝ ΚΩΣΤΑ ΠΕΤΡΟΠΟΥΛΟ ΜΕ ΜΙΑ ΜΕΓΑΛΗ ΣΥΝΑΥΛΙΑ ΤΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ «ΚΙΤΡΙΝΑ ΠΟΔΗΛΑΤΑ» στην ΠΛΑΤΕΙΑ ΓΕΩΡΓΙΟΥ και ώρα 21.30 - Είναι μία διοργάνωση που έγινε... θεσμός, μία μπασκετική γιορτή, ένα τριήμερο γεμάτο χαμόγελα και διασκέδαση, έρχεται για ακόμα μία χρονιά στην καρδιά της Πάτρας, την Πλατεία Γεωργίου. Φέτος, το event είναι αφιερωμένο στον μεγαλύτερο καλαθοσφαιριστή της πόλης και έναν εκ των κορυφαίων στην ιστορία του αθλήματος στην Ελλάδα. Τον σπουδαίο Κώστα Πετρόπουλο! - Ο άνθρωπος που ανέδειξε το πατραϊκό μπάσκετ, το ανύψωσε σε εθνικό επίπεδο με το πάθος, το ταλέντο και την αφοσίωσή του και έχει χαρίσει αμέτρητες στιγμές δόξας και υπερηφάνειας θα βρίσκεται στα courts του GNC 3on3 στο κεντρικότερο σημείο της Πάτρας, για να τιμηθεί όπως του αρμόζει από τους διοργανωτές, την Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας και το Δήμο Πατρέων, με... φόντο -φυσικά- αμέτρητους αγώνες 3×3, η συμμετοχή στους οποίους είναι ΔΩΡΕΑΝ, πολλά δώρα και εκπλήξεις! - Το GNC 3on3|ΚΩΣΤΑΣ ΠΕΤΡΟΠΟΥΛΟΣ|ΠΑΤΡΑ 2024, διεξάγεται το τριήμερο, 30-31 Αυγούστου & 1 Σεπτεμβρίου, στην Πλατεία Γεωργίου της Πάτρας, αποτελεί μία συνδιοργάνωση της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, του Δήμου Πατρέων – Αντιδημαρχία Πολιτισμού και εντάσσεται στο GNC 3on3|TOUR 2024, το οποίο τελεί υπό την αιγίδα του Υπουργείου Παιδείας, Θρησκευμάτων και Αθλητισμού, του Ελληνικού Οργανισμού Τουρισμού και της Ελληνικής Ομοσπονδίας Καλαθοσφαίρισης. - ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ «ΚΙΤΡΙΝΑ ΠΟΔΗΛΑΤΑ» - Οι δυο δημιουργοί, Αλέξανδρος & Γιώργος Παντελιάς, επιστρατεύουν ανεξάντλητη σκηνική ενέργεια, χιούμορ και διάδραση, διατηρώντας ιδανική ισορροπία ανάμεσα στις σημαντικότερες στιγμές της 24χρονης

πορείας τους, καθώς και σε επιλεγμένες - πάντοτε με λόγο και αιτία- αναφορές και αφιερώματα σε αγαπημένους καλλιτέχνες της εγχώριας και ξένης σκηνής. - Το εντυπωσιακό live-rock συγκρότημα προσκαλεί σε μια επικοινωνιακή, δυναμική συναυλιακή βραδιά όλους όσους πραγματικά πιστεύουν πως...μουσική, χαμόγελο και ζωηρά-«ανοικτά» μηνύματα μπορούν να δυναμώσουν την ελπίδα για μια φωτεινή επόμενη μέρα. - Το κόστος ανέρχεται στο ποσό των 6.000€ πλέον ΦΠΑ 24% (1.440,00€) ήτοι 7.440,00€ - Στο ποσό συμπεριλαμβάνονται τα ακόλουθα: *οι αμοιβές καλλιτεχνών -*οι ασφαλιστικές εισφορές -*έξοδα διαμονής/διατροφής/μετακίνησης. - 3) ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ 6/9 ΣΥΝΑΥΛΙΑ ΜΕ ΤΟ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ «ΚΟΙΝΟΙ ΘΝΗΤΟΙ» ΠΑΛΑΙΑ ΔΗΜΟΤΙΚΑ ΣΦΑΓΕΙΑ, ώρα 21.30 - «Δεν πιστεύουμε πως η τέχνη θα αλλάξει τον κόσμο, αλλά πως με σύμμαχο την τέχνη η αλλαγή του κόσμου αποκτά ρυθμό». ~ Κοινοί Θνητοί ~ Το αγαπημένο δμελές συγκρότημα από το Αλιβέρι της Εύβοιας χρησιμοποιεί την μουσική του ως μέσο έμπνευσης για έναν καλύτερο κόσμο, αναδεικνύοντας μέσα από τους ανθρωπιστικού χαρακτήρα αφυπνιστικούς στίχους του τα αδιέξοδα ενός συστήματος που διαρκώς εθελουφλεί, αδικεί και συγκαλύπτει...- Η μουσική τους έχει πολλές επιρροές χωρίς να έχει ταμπέλες, αφού δεν κατατάσσονται σε κανένα συγκεκριμένο μουσικό είδος. Για αυτόν τον λόγο δίκαια θεωρούνται ως ένα από τα πιο καινοτόμα συγκροτήματα της εγχώριας σκηνής. Μπλέκουν ορμητικά ρυθμούς και μουσικά όργανα σε ένα μιξάρισμα ηχοχρωμάτων μιας καταγιστικής full band, που ραπάρει ταξιδεύοντας από την ελληνική παραδοσιακή μουσική, στο ροκ και το χιπ-χοπ. Η τέχνη τους είναι η φωνή τους και η πένα τους η δύναμη που τους ωθεί να συνεχίζουν. Δημιουργούν κοινωνικό προβληματισμό εκφράζοντας τα «φάλτσα των καιρών». «Δεν κάνουν τσιμουδιά». Εμπνέουν και πυροδοτούν. - Προσκαλούν το κοινό να ενώσει την φωνή του μαζί τους, Δίνουν «σινιάλο» για να «χορέψουμε αντάμα» και να «αλλάξουν οι καιροί»! - Πραγματοποιούν συναυλίες και περιοδείες σε μεγάλες και όσο περισσότερες μικρές πόλεις γίνεται σε όλη την Ελλάδα και την Κύπρο, με SOLD OUT και κεντρικές, επετειακές, συναυλίες, στο Θέατρο Βράχων και την Τεχνόπολη Δήμου Αθηναίων. - Το κόστος ανέρχεται στο ποσό των 6.000,00€ πλέον Φ.Π.Α. (1.440,00€) ήτοι 7.440,00€ - Στο ποσό συμπεριλαμβάνονται τα ακόλουθα: -*Αμοιβές καλλιτεχνών -*Ασφαλιστικές εισφορές -*Ηχοφωτιστική κάλυψη - ΤΕΛΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΚΑΛΛΙΤΕΧΝΙΚΩΝ ΑΜΟΙΒΩΝ 22.100,00€ πλέον Φ.Π.Α. 24% (5.304,00€) = 27.404,00€ - Κ.Α. 15-6471.11000 (ΔΙΕΘΝΕΣ ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΠΑΤΡΑΣ). - Ο Αντιδήμαρχος Προγραμματισμού και Πολιτισμού, κ. Αγγελής Απόστολος».-

Η Δημοτική Επιτροπή, αφού άκουσε τον κ. Προεδρεύοντα, την εισήγηση του αρμόδιου εισηγητή – Αντιδημάρχου και τις τοποθετήσεις των υπολοίπων μελών,

ΟΜΟΦΩΝΑ ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ:

Σύμφωνα με:

1. Το άρθρο 74Α του Ν.3852/2010 (άρθρο 9 του Ν.5056/2023)
2. Το άρθρο 26 του Ν.5056/2023
3. Το Π.Δ.80/2016 (ΦΕΚ 145/Α' /05.08.2016) “Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες” όπως ισχύει
4. Την περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν.3852/2010, όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/18, σε συνδυασμό με το άρθρο 210 παρ.2 και το άρθρο 283 του Ν.4555/18

εξειδικεύει πίστωση ποσού **27.404,00€ (συμπερ. ΦΠΑ 24 %)** στον **Κ.Α. 15-6471.11000** (Εξοδα πολιτιστικών δραστηριοτήτων-Διεθνές Φεστιβάλ Πάτρας), του προϋπολογισμού του Δήμου Πατρέων οικονομικού έτους 2024, για την υπηρεσία «Δημιουργία καλλιτεχνικών εκδηλώσεων στο πλαίσιο του Διεθνούς Φεστιβάλ Πάτρας 2024» της Δ/σης Διοίκησης Διασύνδεσης Πολιτισμικής και Οικονομικής Διαχείρισης του Δήμου Πατρέων, συνολικού προϋπολογισμού 27.404,00€, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.

Η ανάθεση της υπηρεσίας θα πραγματοποιηθεί με την διαδικασία του άρθρου 32 παρ.2 περ. αα. του Ν.4412/2016, [...] εάν τα έργα, τα αγαθά ή οι υπηρεσίες μπορούν να παρασχεθούν μόνο από έναν συγκεκριμένο οικονομικό φορέα για οποιονδήποτε από τους κατωτέρω λόγους

[.....] στόχος της σύμβασης είναι η δημιουργία ή απόκτηση μοναδικού έργου τέχνης ή καλλιτεχνικής εκδήλωσης και, σύμφωνα με το πρόγραμμα που έχει εγκριθεί με το από 8/8/2024 πρακτικό της 5^{ης} συνεδρίασης της Πολιτιστικής Επιτροπής του Δήμου Πατρέων.

ΤΕΤΑΡΤΗ 21 ΑΥΓΟΥΣΤΟΥ- ΠΕΜΠΤΗ 22 ΑΥΓΟΥΣΤΟΥ - ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ 23 ΑΥΓΟΥΣΤΟΥ

3^ο ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΕΥΡΩΠΑΪΚΟΥ ΛΑΪΚΟΥ ΧΟΡΟΥ 2024

ΑΝΤΑΜΩΜΑ ΧΟΡΕΥΤΙΚΩΝ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΩΝ 21 – 23 ΑΥΓΟΥΣΤΟΥ 2024

Το κόστος ανέρχεται στο ποσό των 10.100€, πλέον ΦΠΑ 24% (2.424,00€), ήτοι 12.524,00€.

Στο ποσό συμπεριλαμβάνονται τα ακόλουθα:

1. Αμοιβές ορχηστρών παραδοσιακών οργάνων
2. Ασφαλιστικές εισφορές των συντελεστών
3. Μεταφορά ορχηστρών
4. Διαμονή και διατροφή των ορχηστρών
5. Ηχητική και φωτιστική κάλυψη για το τριήμερο των εκδηλώσεων

ΣΑΒΒΑΤΟ 31 ΑΥΓΟΥΣΤΟΥ

Ο ΔΗΜΟΣ ΠΑΤΡΕΩΝ ΚΑΙ Η ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΙΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ

ΣΥΜΜΕΤΕΧΟΥΝ ΣΤΗΝ ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ GNC 3 ON 3 – ΑΦΙΕΡΩΜΕΝΟ ΣΤΟΝ ΚΩΣΤΑ ΠΕΤΡΟΠΟΥΛΟ ΜΕ ΜΙΑ ΜΕΓΑΛΗ ΣΥΝΑΥΛΙΑ ΤΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ «ΚΙΤΡΙΝΑ ΠΟΔΗΛΑΤΑ» στην ΠΛΑΤΕΙΑ ΓΕΩΡΓΙΟΥ και ώρα 21.30

Το κόστος ανέρχεται στο ποσό των 6.000€, πλέον ΦΠΑ 24% (1.440,00€), ήτοι 7.440,00€.

Στο ποσό συμπεριλαμβάνονται τα ακόλουθα :

- Οι αμοιβές καλλιτεχνών
- Οι ασφαλιστικές εισφορές
- Έξοδα διαμονής/διατροφής/μετακίνησης.

ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ 6/9

ΣΥΝΑΥΛΙΑ ΜΕ ΤΟ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ «ΚΟΙΝΟΙ ΘΝΗΤΟΙ»

ΠΑΛΑΙΑ ΔΗΜΟΤΙΚΑ ΣΦΑΓΕΙΑ, ώρα 21.30

Το κόστος ανέρχεται στο ποσό των 6.000,00€, πλέον Φ.Π.Α. (1.440,00€) ήτοι 7.440,00€,

Στο ποσό συμπεριλαμβάνονται τα ακόλουθα:

- Αμοιβές καλλιτεχνών
- Ασφαλιστικές εισφορές
- Ήχο φωτιστική κάλυψη

ΣΥΝΟΛΟ ΚΑΛΛΙΤΕΧΝΙΚΩΝ ΑΜΟΙΒΩΝ:

22.100,00€, πλέον Φ.Π.Α. 24% (5.304,00€) = 27.404,00€ στον Κ.Α. 15-6471.11000 (ΔΙΕΘΝΕΣ ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΠΑΤΡΑΣ).

Ο Προεδρεύων

Τα Παρόντα Μέλη

ΜΕΛΑΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ

**ΠΕΤΡΟΠΟΥΛΟΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ
ΠΛΕΣΣΑΣ ΔΙΟΝΥΣΗΣ
ΣΙΜΟΥ ΔΙΚΑΤΕΡΙΝΗ
ΑΪΒΑΛΗΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ
ΑΓΓΕΛΗΣ ΑΠΟΣΤΟΛΟΣ**