



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΧΑΪΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΤΡΕΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
ΤΜ. ΠΡΟΜ. & ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΩΝ

Πάτρα 2/08/2024
Αρ. Πρωτ. 68055

Πληροφορίες: Φουσέκη Δήμητρα
Τηλ.: 2613 602249
E-mail: d.fouseki@gmail.com

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ
ΠΡΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥΣ ΦΟΡΕΙΣ

Ο Δήμος Πατρέων προβαίνει στη διαδικασία της απ' ευθείας ανάθεσης, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν.4412/2016 για την «**Προμήθεια υλικών Χριστουγεννιάτικου & Αποκριάτικου διάκοσμου της Δ.Ε. Μεσσήτιδας**», ενδεικτικού προϋπολογισμού **21.604,52€ (συμπ/νου Φ.Π.Α.)**, με CPV: 3152200-1, βάσει της αριθ. 12/2024 Μελέτης της Δ/σης Αυτεπιστασίας, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή για το σύνολο της προμήθειας).

Ως εκ τούτου, παρακαλούμε όπως μας αποστείλετε, τις έγγραφες σφραγισμένες προσφορές σας, στο Κεντρικό Πρωτόκολλο του Δήμου, έως την Παρασκευή 9/08/2024.

Οι προσφορές που θα υποβληθούν σε **ΣΦΡΑΓΙΣΜΕΝΟ** φάκελο, στο Κεντρικό Πρωτόκολλο του Δήμου Πατρέων, στην Δ/ση Μαιζώνος 19 (πρώην Αρσάκειο) Κτίριο Α΄- Ισόγειο και θα φέρουν την ένδειξη:

Προς τον ΔΗΜΟ ΠΑΤΡΕΩΝ

Προσφορά του

για την «Προμήθεια υλικών Χριστουγεννιάτικου & Αποκριάτικου διάκοσμου της Δ.Ε. Μεσσήτιδας» CPV: 3152200-1

Αρ. Μελέτης 12/2024 της Δ/σης Αυτεπιστασίας

με ημερομηνία λήξης προθεσμίας υποβολής προσφορών 9/08/2024.

Εντός του φακέλου προσφοράς θα υπάρχουν τα δικαιολογητικά σύμφωνα με το άρθρο 7 (Δικαιολογητικά συμμετοχής) της Συγγραφής Υποχρεώσεων.

Η αριθμ. 12/2024 Μελέτη που συνέταξε η Δ/ση Αυτεπιστασίας έχει αναρτηθεί στο portal του Δήμου www.e-patras.gr.

**Η Αναπληρώτρια Προϊσταμένη
Δ/σης Οικονομικών Υπηρεσιών**

Σπηλιοπούλου Δήμητρα