

ΔΗΜΟΣ ΠΑΤΡΕΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΟΥ ΕΡΓΟΥ-Η/Μ/
ΤΜΗΜΑ Σ/Τ/Υ

Α/Α ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ: 195308

ΤΙΤΛΟΣ: ΠΡΩΤΟΒΑΘΜΙΟΣ ΠΡΟΣΕΙΣΜΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ
ΚΤΙΡΙΑΚΩΝ ΥΠΟΔΟΜΩΝ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ, αρ.
μελ. 44/2022

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ:

Τακτικός Προϋπολογισμός	64- 6117.00001
-------------------------	-------------------

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΔΗΜΟΠΡΑΤΗΣΗΣ

(με ΦΠΑ): 226.391,76

ΠΡΟΑΙΡΕΣΕΙΣ

(με ΦΠΑ):

ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

(άρθρο 95, παρ. 3)

ΤΙΤΛΟΣ: ΠΡΩΤΟΒΑΘΜΙΟΣ ΠΡΟΣΕΙΣΜΙΚΟΣ
ΕΛΕΓΧΟΣ ΚΤΙΡΙΑΚΩΝ ΥΠΟΔΟΜΩΝ
ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ, αρ. μελ. 44/2022

ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ (σε ευρώ)

Α/Α ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ:

Α/Α	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΜΕΛΕΤΩΝ	ΠΡΟΕΚΤΙΜΩΜΕΝΗ ΑΜΟΙΒΗ ΦΑΚΕΛΟΥ ΕΡΓΟΥ	ΠΟΣΟΣΤΟ Έκπτωσης % (Αριθμητικώς)	ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΗ ΤΙΜΗ ΑΝΑ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΜΕΛΕΤΗΣ
1	Πρωτοβάθμιος Προσεισμικός Έλεγχος	158.760,00		
	ΣΥΝΟΛΟ (άνευ ΦΠΑ)	158.760,00		
	Μέση τεκμαρτή έκπτωση επί του συνόλου της προεκτιμώμενης αμοιβής			
1	ΑΠΡΟΒΛΕΠΤΑ 15%	23.814,00		0,00
	ΣΥΝΟΛΟ (άνευ ΦΠΑ)	182.574,00		0,00

Ο Προσφέρων

Το παρόν παράχθηκε με χρήση του ΕΣΗΔΗΣ.
5B1D6F0F0C33B2D0AF126C93BEF333AF