

Αριθμός 26

**06<sup>η</sup> Συνεδρίαση  
Οικονομικής Επιτροπής Δήμου Πατρέων  
της 2<sup>ης</sup> Φεβρουαρίου 2021**

-----

Στην Πάτρα, σήμερα, την 2<sup>η</sup> Φεβρουαρίου 2021, ημέρα Τρίτη και ώρα 12:00, μετά από γραπτή πρόσκληση του κ. Προέδρου της Οικονομικής Επιτροπής, με αριθμό 5/29-01-2021, πραγματοποιήθηκε μέσω τηλεδιάσκεψης συνεδρίαση της Οικονομικής Επιτροπής, σύμφωνα με την αριθ. 426/13-11-2020 εγκύκλιο του ΥΠ.ΕΣ. στην οποία συμμετείχαν για τη λήψη αποφάσεως στα (17) θέματα της ημερησίας διατάξεως, τα παρακάτω Μέλη της Επιτροπής αυτής:

1] Πλέσσας Διονύσης – Πρόεδρος, 2] Αθανασόπουλος Ανδρέας – τακτικό μέλος, 3] Σαμούρη - Βαγενά Ακριβή – τακτικό μέλος, 4] Γιαννιτσοπούλου Ιουλία – τακτικό μέλος, 5] Μαγιάκης Γεώργιος – τακτικό μέλος, 6] Μελάς Παναγιώτης – τακτικό μέλος, 7] Ψωμάς Πέτρος – τακτικό μέλος και 8] Ξυλιάς Θεόδωρος – αναπληρωματικό μέλος

Οι κ.κ. Δημακόπουλος Φώτιος – Αντιπρόεδρος, Παπαδημάτος Νικόλαος – τακτικό μέλος Φίλοπούλου Μαρία – τακτικό μέλος και Τσιμπούκης Ιωάννης – τακτικό μέλος δεν μετείχαν στην τηλεδιάσκεψη, αν και κλήθηκαν.

Αφού διαπιστώθηκε νόμιμη απαρτία, ο κ. Πρόεδρος κηρύσσει την έναρξη της συνεδρίασεως.

.....

Στη συνέχεια, ο κ. Πρόεδρος, εισάγει το αριθ. (3) θέμα της ημερησίας διατάξεως, «Έγκριση 2<sup>ου</sup> πρακτικού και κατακύρωση του μειοδοτικού διαγωνισμού του έργου: «ΑΝΑΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΟΔΩΝ ΚΑΙ ΠΕΖΟΔΡΟΜΙΩΝ ΣΤΗΝ ΠΕΡΙΟΧΗ ΔΕΜΕΝΙΚΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ»», (σχετικό το υπ' αριθ. 679/22-1-2021 διαβιβαστικό του κ. Δημάρχου και η υπ' αριθ. 669/22-1-2021 εισήγηση του κ. Αντιδημάρχου Αρχιτεκτονικού Έργου-Η/Μ και Έργων Υποδομής - Δ/νση Έργων Υποδομής – Τμήμα Σχεδιασμού και Τεχνικής Υποστήριξης) η οποία έχει ως εξής: «Προς: – Την Οικονομική Επιτροπή – (δια του κ. Δημάρχου) - ΘΕΜΑ: Έγκριση 2<sup>ου</sup> πρακτικού μειοδοτικού διαγωνισμού του έργου: «ΑΝΑΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΟΔΩΝ ΚΑΙ ΠΕΖΟΔΡΟΜΙΩΝ ΣΤΗΝ ΠΕΡΙΟΧΗ ΔΕΜΕΝΙΚΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ» - Σας στέλνουμε το 2<sup>ο</sup> Πρακτικό της δημοπρασίας του έργου «ΑΝΑΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΟΔΩΝ ΚΑΙ ΠΕΖΟΔΡΟΜΙΩΝ ΣΤΗΝ ΠΕΡΙΟΧΗ ΔΕΜΕΝΙΚΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ», προϋπολογισμού 1.000.000,00€ (με αναθεώρηση και Φ.Π.Α. και μετά τη στρογγυλοποίηση σε ακέραια ευρώ με την Εγκ.36/13-12-2001) με το σύστημα προσφοράς επιμέρους ποσοστών έκπτωσης, σύμφωνα με το άρθρο 95 του Ν. 4412/2016. - Το ανωτέρω έργο θα χρηματοδοτηθεί από πιστώσεις ΙΔΙΟΙ ΠΟΡΟΙ (ΚΑ 30-7323.00075). Η Επιτροπή Διαγωνισμού, η οποία ορίστηκε με την υπ' αρ. 723/2020 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, συνήλθε την 20<sup>η</sup> του μήνα Ιανουαρίου του έτους 2021, ημέρα Τετάρτη και ώρα 10:00 π.μ. σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016 και τις τροποποιήσεις αυτού από τον Ν.4497/2017 με το άρθρο 107, και προχώρησε στην ηλεκτρονική αποσφράγιση των δικαιολογητικών και των οικονομικών προσφορών του διαγωνισμού για το εν λόγω έργο, το οποίο φέρει τον ηλεκτρονικό αριθμό 92823 στο σύστημα του ΕΣΗΔΗΣ και συνέταξε το ανωτέρω πρακτικό. - Μετά τα παραπάνω, παρακαλούμε όπως σύμφωνα με την §4 του άρθρου 100 και του άρθρου 103 του Ν.4412/2016, προβείτε: - 1. Στην έγκριση του 2<sup>ου</sup> Πρακτικού της Επιτροπής

Διαγωνισμού, σύμφωνα με το οποίο ανάδοχος αναδεικνύεται η εργοληπτική επιχείρηση «ΑΝΩΝΥΜΟΣ ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ ΑΛΕΞΟΠΟΥΛΟΣ με δτ "ΑΤΕΧΑ» - 2. Στην κατακύρωση της δημοπρασίας στην εργοληπτική επιχείρηση «ΑΝΩΝΥΜΟΣ ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ ΑΛΕΞΟΠΟΥΛΟΣ με δτ "ΑΤΕΧΑ" με γενικό σύνολο προσφοράς 466.017,26 € (χωρίς Φ.Π.Α.) και 577.861,40 € (με Φ.Π.Α.) δηλ. η μέση έκπτωση είναι (42,48 %). - Ο Αντιδήμαρχος Αρχιτεκτονικού Έργου-Η/Μ και Έργων Υποδομής, κ. Χρήστος Κορδάς».-

**Η Οικονομική Επιτροπή**, άκουσε τον κ. Πρόεδρο, την εισήγηση του αρμόδιου εισηγητή-Αντιδημάρχου, τις τοποθετήσεις των υπολοίπων μελών και έλαβε υπόψη το από 20-1-2021 2<sup>ο</sup> Πρακτικό της Επιτροπής Διαγωνισμού για το έργο: «ΑΝΑΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΟΔΩΝ ΚΑΙ ΠΕΖΟΔΡΟΜΙΩΝ ΣΤΗΝ ΠΕΡΙΟΧΗ ΔΕΜΕΝΙΚΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ».

Με τη διευκρίνιση ότι κατά την ψηφοφορία ο κ. Ξυλιάς Θεόδωρος δήλωσε ότι ψηφίζει «λευκό» και σε συνδυασμό με το άρθρο 77 του Ν. 4555/2018 σύμφωνα με το οποίο αν κάποιο μέλος **αρνηθεί ψήφο ή δώσει λευκή ψήφο, λογίζεται ως παρόν** κατά τη συνεδρίαση, μόνο για το σχηματισμό της απαρτίας, τόσο η άρνηση ψήφου, όσο και η λευκή ψήφος **δεν υπολογίζονται** στην καταμέτρηση θετικών και αρνητικών ψήφων, **η Οικονομική Επιτροπή**,

#### **ΟΜΟΦΩΝΑ ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ:**

(7 θετικές ψήφοι)

Σύμφωνα με το άρθρο 72 του Ν.3852/2010 (Ν.4735/2020, άρθρο 40 παρ. 1) και την παρ. 4 του άρθρου 100 και του άρθρου 103 του Ν. 4412/2016:

**1]** **Εγκρίνει** το από 20-1-2021 2<sup>ο</sup> Πρακτικό της Επιτροπής Διαγωνισμού του έργου: «ΑΝΑΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΟΔΩΝ ΚΑΙ ΠΕΖΟΔΡΟΜΙΩΝ ΣΤΗΝ ΠΕΡΙΟΧΗ ΔΕΜΕΝΙΚΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ», προϋπολογισμού 1.000.000,00 € (με αναθεώρηση και Φ.Π.Α. και μετά τη στρογγυλοποίηση σε ακέραια ευρώ με την Εγκ.36/13-12-2001) με το σύστημα προσφοράς επιμέρους ποσοστών έκπτωσης, σύμφωνα με το άρθρο 95 του Ν. 4412/2016.

**2]** **Κατακυρώνει** την δημοπρασία του έργου: «ΑΝΑΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΟΔΩΝ ΚΑΙ ΠΕΖΟΔΡΟΜΙΩΝ ΣΤΗΝ ΠΕΡΙΟΧΗ ΔΕΜΕΝΙΚΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ», στην εργοληπτική επιχείρηση «ΑΝΩΝΥΜΟΣ ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ ΑΛΕΞΟΠΟΥΛΟΣ με δτ "ΑΤΕΧΑ", με γενικό σύνολο προσφοράς **466.017,26 € (χωρίς Φ.Π.Α.) και 577.861,40 € (με Φ.Π.Α.)** δηλ. η μέση έκπτωση είναι (42,48 %).

*Διευκρινίζεται ότι:*

Το ανωτέρω έργο θα χρηματοδοτηθεί από πιστώσεις ΙΔΙΟΙ ΠΟΡΟΙ (ΚΑ 30-7323.00075).

Η Επιτροπή Διαγωνισμού, η οποία ορίστηκε με την υπ' αρ. 723/2020 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, συνήλθε την 20<sup>η</sup> του μήνα Ιανουαρίου του

έτους 2021, ημέρα Τετάρτη και ώρα 10:00 π.μ., σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016 και τις τροποποιήσεις αυτού από τον Ν.4497/2017 με το άρθρο 107, και προχώρησε στην ηλεκτρονική αποσφράγιση των δικαιολογητικών και των οικονομικών προσφορών του διαγωνισμού για το εν λόγω έργο, το οποίο φέρει τον ηλεκτρονικό αριθμό **92823** στο σύστημα του ΕΣΗΔΗΣ και συντάξε το ανωτέρω πρακτικό.

**Η παρούσα απόφαση θα αποσταλεί για έλεγχο νομιμότητας στην Αποκεντρωμένη Διοίκηση Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδος και Ιονίου.**

**Ο Πρόεδρος**

**Τα Συμμετέχοντα Μέλη**

**ΠΛΕΣΣΑΣ ΔΙΟΝΥΣΗΣ**

**ΑΘΑΝΑΣΟΠΟΥΛΟΣ ΑΝΔΡΕΑΣ  
ΣΑΜΟΥΡΗ-ΒΑΓΕΝΑ ΑΚΡΙΒΗ  
ΓΙΑΝΝΙΤΣΟΠΟΥΛΟΥ ΙΟΥΛΙΑ  
ΜΑΓΙΑΚΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ  
ΜΕΛΑΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ  
ΨΩΜΑΣ ΠΕΤΡΟΣ  
ΞΥΛΙΑΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ**